

REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE¹	
<u>LEGNO E ARREDO</u>	
Processo	Prima lavorazione del legno e produzione di manufatti per l'edilizia
Sequenza di processo	Prima trasformazione del legno Seconda trasformazione del legno e produzione di pannelli
Area di Attività	Ada 1.1: Selezione e stoccaggio dei lotti Ada 1.2: Prima lavorazione del legno Ada 1.3: Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati Ada 2.1: Fabbricazione dei pannelli di truciolare Ada 2.2: Fabbricazione di pannelli di compensato Ada 2.3: Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) Ada 2.4: Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati
Qualificazione regionale	Addetto alle prime lavorazioni del legno
Referenziazioni	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 6.5.2.1.1 – Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno; 6.5.2.1.2 – Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno; 7.1.4.1.0 – Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno; 6.5.2.2.1 – Attrezzisti di falegnameria Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 6.5.2.1.1 - Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno; 6.5.2.1.2- Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno; 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria; 7.1.4.1-Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno (compensati, truciolati ed assimilati) Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 16.10.00 - Taglio e piallatura del legno; 16.21.00 - Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno
Livello EQF	2
Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività	L'addetto alle prime lavorazioni del legno presidia il processo di lavorazione e trasformazione del legname grezzo in tavolame, listelli, piallacci e pannelli a base di legno. Si occupa delle prime lavorazioni del tronco (taglio, scortecciatura, piallatura, refilatura, ecc.) nonché delle lavorazioni per la fabbricazione di pannelli in tranciato, truciolato, compensato, fibra, listellari, tamburati, impiallacciati, ecc. attraverso l'utilizzo di utensili e macchinari a controllo manuale o numerico di cui ne cura la manutenzione ordinaria e l'approntamento; può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del legname. Opera prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso segherie e altre industrie del legno di piccole, medie e grandi dimensioni.

¹ Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 1 - Titolo Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno	
Risultato atteso Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> applicare le procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari, nonché dei programmi di lavoro, in relazione alle specifiche lavorazioni da effettuare applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità monitorare il corretto funzionamento delle macchine operatrici selezionare e approntare materiali e utensili (frese, punte, lame, coltelli, ecc.) necessari alla lavorazione da eseguire 	<ul style="list-style-type: none"> impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa macchine, utensili e attrezzature per la lavorazione del legno a controllo manuale e a cn principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno processi e tecniche di lavorazione del legno sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) tipologie e caratteristiche del legno tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno. Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni.	Le operazioni di approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno.	Corretto montaggio e smontaggio degli attrezzi necessari; corretta impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari; corretta selezione di materiali e prodotti.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 2 - Titolo Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno	
Risultato atteso Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a 	<ul style="list-style-type: none"> aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno impatto ambientale del trattamento e

<p>bordo</p> <ul style="list-style-type: none"> • provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti • provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti industriali • utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno • utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 	<p>impiego del legno</p> <ul style="list-style-type: none"> • normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezzature • normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • processi e tecniche di lavorazione del legno • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tipologie e caratteristiche del legno
--	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno. Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati	le operazioni di movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 3 - Titolo Produzione di tavolame, listelli e piallacci	
Risultato atteso Tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • controllare le caratteristiche e le qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento • formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco • predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale • utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto • utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e refilatura del tronco • utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadatrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.) • macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore, refilatrice, pialla, ecc.) • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tipologie e caratteristiche del legno

(squadatura e sezionatura) del tronco	
---------------------------------------	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Produzione di tavolame, listelli e piallacci. Tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza.	Le operazioni di produzione di tavolame, listelli e piallacci.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la scortecciatura e il taglio del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la piallatura e refilatura del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza della macchina sfogliatrice.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 4 - Titolo Realizzazione di pannelli in compensato	
Risultato atteso Pannelli in compensato correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporti • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione • selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare • sovrapporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato • utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in compensato. Pannelli in compensato correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli in compensato.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in compensato.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 5 - Titolo Realizzazione di pannelli in fibra di legno	
Risultato atteso Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • effettuare la defibratura delle schegge di legno con vapore ad alta pressione • eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnatura utilizzata - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi • provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate • verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • impregnanti e additivi per la formazione dei pannelli in fibra • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di pannelli • sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) • tecnologia e modalità di uso degli stampi e della pressatrice • tipologie e caratteristiche del legno • tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in fibra di legno. Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati	Le operazioni di realizzazione di pannelli in fibra di legno.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti, degli stampi e della pressatrice; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in fibra di legno.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 6 - Titolo Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolo	
Risultato atteso Pannelli in tranciato o truciolo correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> • applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno • attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione • comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità • utilizzare le macchine incollatrici e le presse 	<ul style="list-style-type: none"> • impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa • principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo • principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza • procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno • processi e tecniche di fabbricazione di

<p>manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei truciolati</p> <ul style="list-style-type: none"> verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<p>pannelli</p> <ul style="list-style-type: none"> sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generaliste e specifiche) tecnologia e modalità di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse tipologie e caratteristiche del legno tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
--	--

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e Risultato atteso	Oggetto di osservazione	Indicatori
Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato. Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e delle macchine cippatrici, incollatrici e presse; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in tranciato o truciolato.

STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

COMPETENZA N. 7 - Titolo Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati	
Risultato atteso Pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati correttamente realizzati	
Abilità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallacciati) utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> collanti e additivi per la fabbricazione di pannelli impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno processi e tecniche di fabbricazione di pannelli sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento

Indicazioni per la valutazione delle competenze

Titolo competenza e	Oggetto di osservazione	Indicatori
---------------------	-------------------------	------------



Risultato atteso		
Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati. Pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati correttamente realizzati.	Le operazioni di realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati.	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati.